

寻找橡胶软管产品

项目背景

寻找一款橡胶软管方案，较现有的铜质吸排气管路可以极大地降低压缩机振动传递，进而辅助实现整机降噪，且要求橡胶软管密封性、寿命可靠性满足使用要求。

需求参数

- 1、**工作温度**：-40℃~135℃；
- 2、**适用制冷剂**：R134a, R600a；
- 3、**年泄漏量**：试验样件管段中充注制冷工质，放置在正压室内，环温16℃~32℃，检漏仪调节至年漏量规定值，对样件进行检漏。要求年泄漏量小于0.5g/a，R600a为工质的年泄漏量小于0.3g/a；
- 4、**耐臭氧性**：将软管绕直径为软管公称外径8倍的芯轴弯曲后，放入试验温度为40℃±2℃，臭氧浓度为 $(50\pm 5)\times 10^{-9}$ 的臭氧试验箱中，试验时间为70 h±2 h。试验结束后，取出软管在8倍放大镜下观察软管的外胶层是否出现龟裂现象。要求软管外胶层在八倍放大镜下无可见的龟裂现象；
- 5、**耐高温**：取软管暴露长度为300 mm~1000 mm的软管组合件3根，绕直径为软管公称外径8倍的芯轴弯曲，然后将其放入恒温箱中，在135℃±2℃的条件下放置168 h；取出试样，冷却至室温后松开软管，仔细检查软管外表面是否有肉眼可见的裂纹等缺陷，然后将软管在2.4 MPa的压力下保压5 min。要求软管组合件无泄漏现象；

考虑方向

- 1、内外层橡胶加织物增强类、内层橡胶加钢丝增强类等软管均在考虑范围内；
- 2、有给汽车空调厂家供货资质和供货经历者优先。

不考虑方向

不锈钢材质软管不在考虑范围之内。

联系方式：025-85485893,13914715007